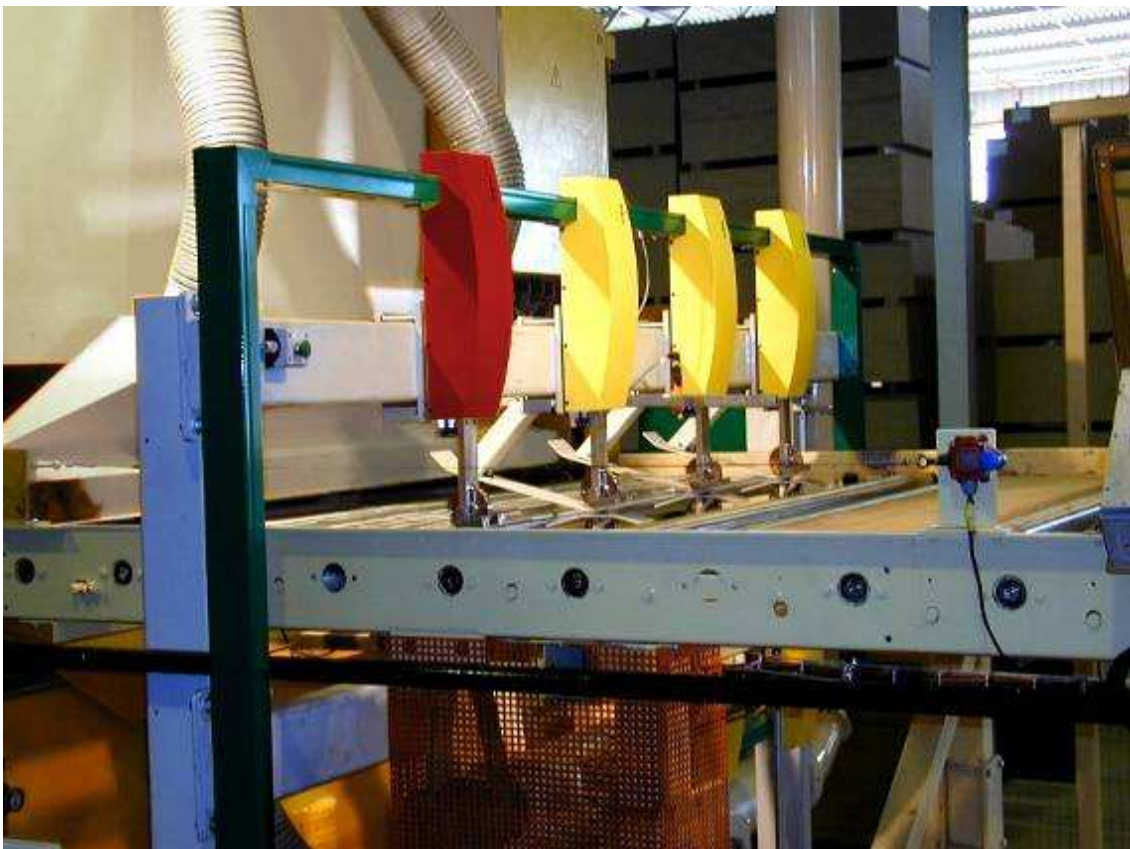
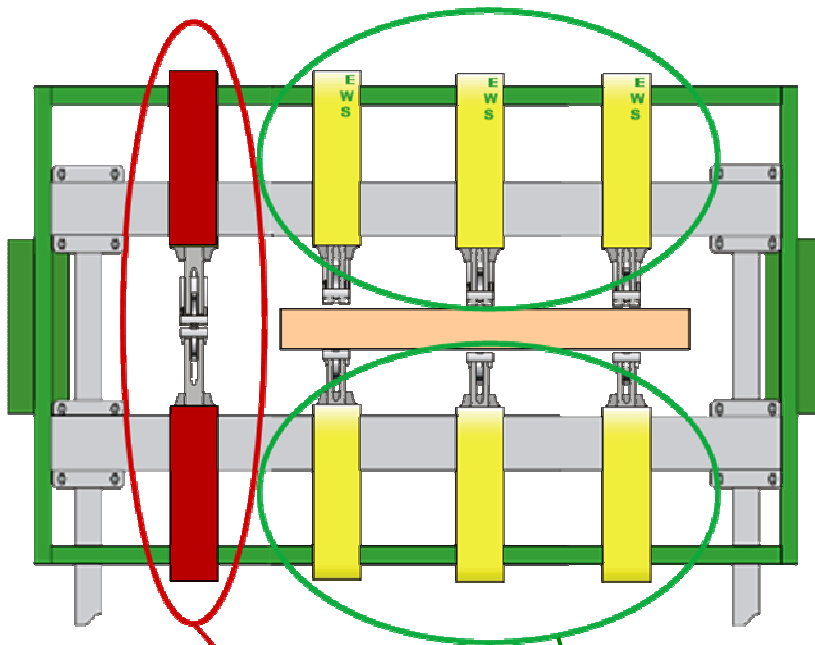


Neue Methode zur “Online-Kalibrierung” von Dickenmessenanlagen (patentiert)

EWS bietet eine neue Methode zur Kalibrierung von Dickenmessenanlagen in kontinuierlichen Produktionslinien oder im Falle von zu kleinen Plattenlücken an. „Zu kleine Plattenlücken“ bedeutet, dass die Plattenlücken so klein sind, dass die Zeit nicht ausreicht, um die oberen und unteren Messköpfe zusammenzufahren und eine Kalibrierung durchzuführen. Die neue Methode zeigt eine zusätzliche Messspur (Referenz-Spur), die direkt an der Messanlage, aber neben der Produktionslinie angeordnet ist. Die Messköpfe der Referenz-Spur sind zu jeder Zeit geschlossen. Durch diese Anordnung, zusätzliche Sensoren und eine spezielle Kalibrier-Software wird eine automatische Kalibrierung der eigentlichen Haupt-Messspuren der Anlage realisiert. Die neue Methode zur „Online-Kalibrierung“ eliminiert teure technische Varianten komplette Traversen seitlich aus der Produktionslinie zur Kalibrierung herauszufahren.



3-Spur Dickenmessanlage mit "Referenz-Spur"



Referenz-Spur:
Ständig geschlossen!

**Messköpfe ausgestattet mit Sensoren
zur Kompensation verschiedener
physikalischer Effekte.**

